

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



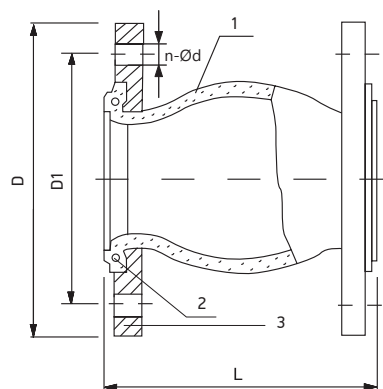
Наименование изделия	Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые фланцевые
Тип	RSV12new, RSV13
Товарный знак	REON
Предприятие изготовитель	REON VALVES INDUSTRIAL
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui
Разрешительная документация	ЕАС Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА06.В.21059/25 от 23.07.2025 г. действует по 21.07.2030 г., соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА08.В.43685/24 от 17.09.2024 г. действует по 16.09.2029 г., соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначен для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающего вибрацию или шум в системе.

Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.



Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	32-600 мм
2	Максимальное давление, PN	10/16 бар
3	Диапазон допустимых температур	От -10 °C до +110 °C
4	Максимальная температура	+110 °C (кратковременно)
5	Диапазон рабочих температур	От -10 °C до +95 °C
6	Присоединение	Фланцевое

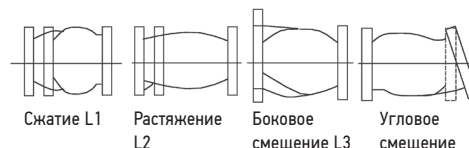
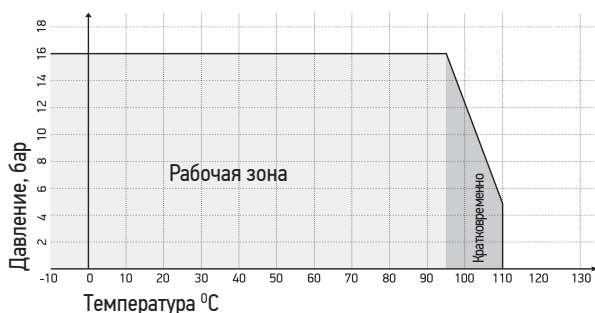


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»

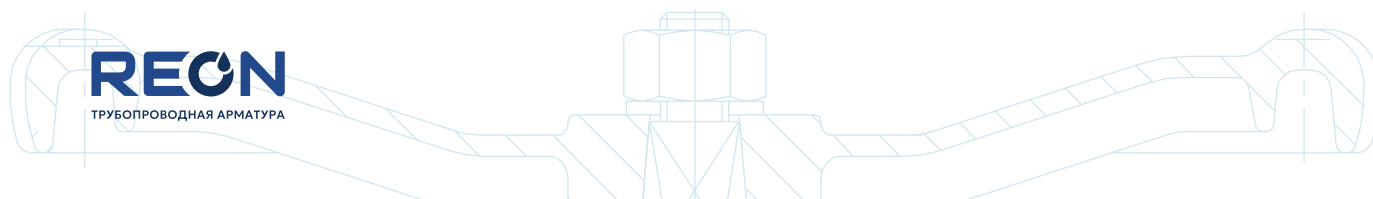


Внимание!

Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

Материалы конструкции

1	Корпус	EPDM, армирован нейлоновым шинным кордом
2	Проволочное кольцо	Стальная проволока
3	Фланец	Сталь СТ.20



Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	L	D1	D	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение	n-Ød	Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
PN16										
032RSV12new	32	95	100	140	8	4	8	4-Ø18	15°	3,1
040RSV12new	40	97	110	150	8	4	8	4-Ø18		3,5
050RSV12new	50	105	125	165	8	5	8	4-Ø18		4,8
065RSV12new	65	117	145	185	12	6	10	4-Ø18		5,9
080RSV12new	80	134	160	200	12	6	10	8-Ø18		7,2
100RSV12new	100	136	180	217	18	10	12	8-Ø18		8,2
125RSV12new	125	163	210	250	18	10	12	8-Ø18		11,1
150RSV12new	150	180	240	285	18	10	12	8-Ø22		13,00
200RSV12new	200	203	295	340	25	14	22	12-Ø22		20,00
250RSV12new	250	237	355	405	25	14	22	12-Ø26		30,00
300RSV12new	300	260	410	460	25	14	22	12-Ø26		34,00
350RSV12new	350	265	470	520	25	16	22	16-Ø26		38,00
400RSV12new	400	265	525	580	25	16	22	16-Ø30		44,00
450RSV12new	450	265	585	640	25	16	22	20-Ø30		65,00
500RSV12new	500	265	650	715	25	16	22	20-Ø33		100,00
600RSV12new	600	265	770	840	25	16	22	20-Ø39		120,00
PN10										
200RSV13	200	203	295	340	25	14	22	8-Ø22	15°	20,00
250RSV13	250	237	355	405	25	14	22	12-Ø22		30,00
300RSV13	300	260	410	460	25	14	22	12-Ø22		34,00
350RSV13	350	265	470	520	25	16	22	16-Ø22		38,00
400RSV13	400	265	525	580	25	16	22	16-Ø26		44,00
450RSV13	450	265	585	640	25	16	22	20-Ø26		65,00
500RSV13	500	265	650	715	25	16	22	20-Ø26		100,00
600RSV13	600	265	770	840	25	16	22	20-Ø30		120,00

Условия монтажа

- При установке гибкой вставки необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности и присоединительные фланцы.

Условия эксплуатации

- Гибкие вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации. Для недопущения запрещенных режимов работы гибких вставок, при необходимости применяют контрольные (ограничительные) стержни.
- Гибкие вставки и контрольные (ограничительные) стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать гибкие вставки осмотру и проверке.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии.

Инструкция по монтажу

- Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
- Гибкие вставки могут устанавливаться в любом пространственном положении.
- Установку гибкой вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
- Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие гибкой вставки при монтаже превышало 3-5 мм.
- Недопустимо скручивание гибкой вставки при монтаже.
- Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от гибкой вставки.
- Гибкие вставки следует устанавливать непосредственно за подвижной опорой, после которой обязательно предусмотреть неподвижные опоры (рис.1).
- Болты должны быть установлены без прямого кон-

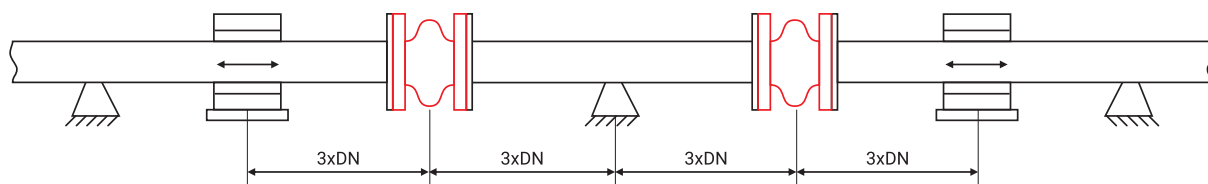
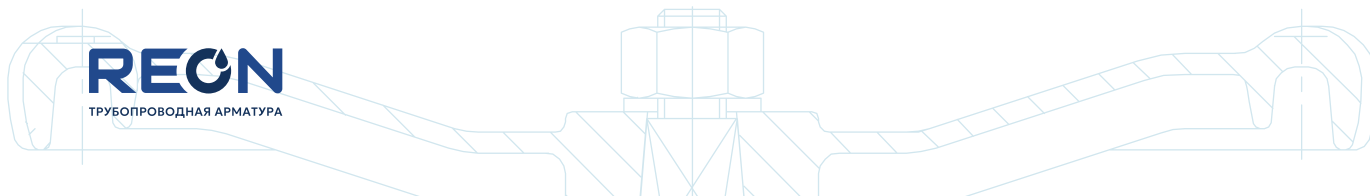


Рис. 1

такта с резиной. Правильный вариант монтажа виброкомпенсатора при соединении болт-гайка: гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам – на стороне трубопровода, головка болта – на стороне компенсатора (рис.2).

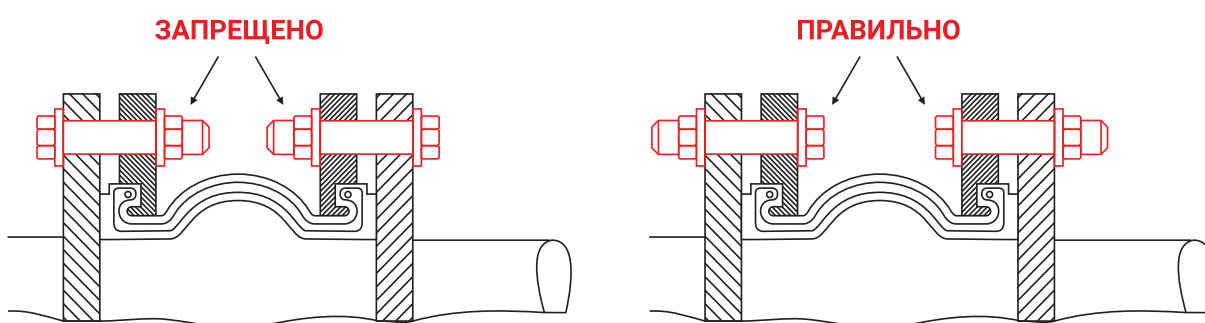


Рис. 2

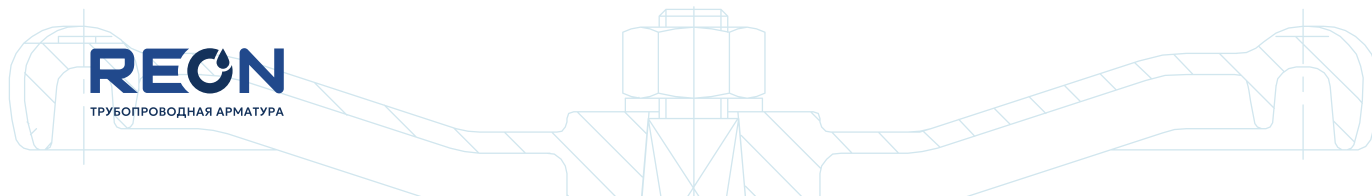
9. Исключить возможность повреждения гибкой вставки острыми краями трубы.
10. Недопустима одновременная работа гибкой вставки на растяжение и сдвиг.
11. При установке виброкомпенсаторов запрещается применять дополнительные уплотнения в виде эластичных межфланцевых прокладок, так как герметичное соединение обеспечивается резиновым выступом самого виброкомпенсатора.
12. При установке гибкой вставки на всасывании насоса недопустимо растяжение.
13. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от гибкой вставки она должна быть защищена или демонтирована.
14. Не рекомендуется окрашивать гибкую вставку или покрывать её слоем изоляции при температуре выше +50 °С, так как это может привести к чрезмерному нагреву и затвердеванию резинового корпуса в результате накопленного тепла.
15. Запрещено устанавливать гибкие вставки на ПНД и полипропиленовые трубопроводы.
16. Запрещена установка виброкомпенсаторов встык: с межфланцевыми и фланцевыми дисковыми поворотными затворами с торцевыми резиновыми уплотнениями, с межфланцевыми обратными клапанами или с другими виброкомпенсаторами.

17. Хранить гибкие вставки следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
18. При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
19. При монтаже гибких вставок болты необходимо затягивать только динамометрическим ключом. Первая затяжка – в один проход крест/накрест («звездочкой»), до затяжки – не более 20% момента от максимального, затем релаксация не менее 30 мин. После запуска системы в эксплуатацию рекомендуется периодически дотягивать болты до моментов, указанных в таблице ниже:

DN, мм	32-80	100-150	200-300	350-500	600
Первая затяжка (PN10/PN16), Нм	10	10	15	15	15
Вторая затяжка (PN10/PN16), Нм	50	50	50	50	100
Третья затяжка, Нм	PN10	60	80	90	110
	PN16	80	100	100	120

Если при последующей опрессовке появляется течь между ответным фланцем и резиновым буртом компенсатора, то болты следует подтянуть. Не рекомендуется превышать указанные значения, так как уплотнительная поверхность может повредиться.

20. При монтаже гибких вставок предпочтительно использовать воротниковые фланцы по ГОСТ 33259-2015.



Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.

Гарантийные условия

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - Наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.
- Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен.
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

М.П.

дата продажи «___» _____ 20__ г.